

Al Servizio Scuola
del Comune di Castellarano

DOMANDA DI CONTRIBUTO ECONOMICO A RIMBORSO DEI COSTI PER IL TRASPORTO CASA-SCUOLA DI ALUNNO CON DISABILITA' RESIDENTE NEL COMUNE DI CASTELLARANO FREQUENTANTE LA SCUOLA D'INFANZIA, LA SCUOLA PRIMARIA O LA SCUOLA SECONDARIA DI PRIMO GRADO. ANNO SCOLASTICO 2026/2027.

Il Sottoscritto/a _____ nato/a a _____ (____) il ____/____/____ residente a Castellarano in Via _____ n. _____ Telefono/Cell. _____ E-mail _____

in qualità di genitore/tutore del minore studente _____ nato/a a _____ (____) il _____; in possesso di certificazione di disabilità ai sensi della L.104/92 (in corso di validità), frequentante:

- ☐ la scuola dell'infanzia di _____ sez. _____
- ☐ la scuola primaria di _____ classe _____
- ☐ la scuola secondaria di primo grado di _____ classe _____

DICHIARA

- che la famiglia provvede con mezzi propri al servizio di accompagnamento casa/scuola e scuola/casa, **senza utilizzare il servizio di trasporto scolastico organizzato dal comune**;
- che per l'intero anno scolastico 2026/2027 il proprio figlio/a ha frequentato/frequenterà la scuola sopraindicata;

CHIEDE

l'assegnazione di un contributo a copertura delle spese sostenute per il trasporto casa-scuola e scuola-casa del proprio figlio disabile, che non ha beneficiato, nell'anno scolastico 2026/2027, di servizi di trasporto speciali.

Il contributo assegnato potrà essere liquidato mediante accredito al seguente conto corrente bancario (il conto deve essere intestato al richiedente):

IBAN _____

A tal fine, sotto la propria responsabilità, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o

uso atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, nonché della decadenza dai benefici eventualmente conseguenti alla dichiarazione non veritiera, e consapevole altresì che l'accertata non veridicità della dichiarazione comporta il divieto di accesso a contributi, finanziamenti e agevolazioni per un periodo di due anni decorrenti dall'adozione del provvedimento di decadenza art. 75 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445

DICHIARA

Di aver preso visione dell'Avviso pubblico relativo alla concessione di contributi economici a rimborso del costo sostenuto per il trasporto casa-scuola di alunni con disabilità residenti nel Comune di Castellarano e frequentanti la scuola d'infanzia, la scuola primaria o la scuola secondaria di primo grado.

Di non usufruire di ulteriori servizi/rimborsi per il servizio di trasporto scolastico.

Si allega la seguente documentazione (obbligatoria):

- ☐ **Certificazione attestante la condizione di handicap dell'alunno ai sensi della L. 104/1992 in corso di validità o, nelle more del rilascio della stessa, copia della domanda presentata all'INPS o certificazione provvisoria;**
- ☐ **Copia del documento d'identità del richiedente e del minore per il quale si richiede il contributo.**

Informativa sull'uso dei dati personali e sui diritti del dichiarante

Ai sensi degli art. 13-14 del Regolamento Europeo 2016/679 di seguito "GDPR" il Comune di Castellarano in qualità di Titolare del trattamento e' in possesso dei suoi dati personali, identificativi per adempiere alle normali operazioni derivanti da obbligo di legge e/o istituzionali e/o da regolamenti previsti e/o contrattuali per le finalità indicate nel presente documento. In qualunque momento potrà esercitare i diritti degli interessati di cui agli art. 15 e ss contattando il Titolare o il Responsabile all'indirizzo mail privacy@comune.castellarano.re.it oppure recandosi presso l'ufficio protocollo del Comune utilizzando l'apposito modulo.

Il Responsabile della protezione dei dati (DPO) designato dal titolare ai sensi dell'art.37 del GDPR è disponibile scrivendo a consulenza@entonline.it, oppure nella sezione privacy del sito, oppure nella sezione Amministrazione trasparente. L'informativa completa può essere richiesta all'ufficio preposto, oppure scrivendo a privacy@comune.castellarano.re.it, oppure consultabile sul sito del Comune.

FIRMA

Castellarano, lì _____